



Shell ATF 3403 M-115

Syntetyczny olej ATF do przekładni automatycznych

Shell ATF 3403 M-115 jest najwyższej jakości olejem syntetycznym do najnowszej generacji automatycznych skrzyń biegów montowanych w osobowych samochodach firmy Mercedes-Benz. Dzięki zastosowanemu syntetycznemu olejowi bazowemu Shell XHVI zapewnia znakomite parametry eksploatacyjne przy napełnieniu „for life” nawet w najcięższych warunkach pracy.

Zastosowanie

- **Jedyny dopuszczony do napełniania automatycznych przekładni w samochodach osobowych firmy MB**

Jedyny produkt zgodnie z normą MB 236.10 dopuszczony do fabrycznego napełniania i obsługi serwisowej automatycznych przekładni montowanych w samochodach osobowych. Olej nadaje się również do obsługi wcześniejszych przekładni automatycznych stając się produktem uniwersalnym stosowanym zarówno w starszych jak i najnowszych konstrukcjach.

- **Automatyczne skrzynie biegów**
- **Pewne typy ręcznych skrzyń biegów**

Zalety eksploatacyjne i korzyści

- Doskonała odporność na utlenianie i działanie wysokich temperatur
- Znakomita płynność w niskich temperaturach
- Komfortowa, płynna zmiana biegów dzięki odpowiedniemu nie zmieniającemu się w czasie współczynnikowi tarcia
- Wolna od wibracji praca przetwornika momentu
- Odporność na scinanie zapewnia brak spadku lepkości w trakcie pracy oleju

- Zabezpieczenie współpracujących części przed zużyciem
- Możliwość napełniania automatycznych przekładni MB w systemie „for life”
- Zapewnienie najwyższej jakości produkcji

Specyfikacje i dopuszczenia

Mercedes-Benz Sheet 236.10

Bezpieczeństwo pracy

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki.

Ochrona środowiska

Nie wylewać zużytego oleju do ścieków, zbiorników wodnych, na ziemię. Usuwać zużyty olej z pomocą firm recyklingowych posiadających właściwe pozwolenia.

Porady

Aby uzyskać więcej informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem Shell.

Typowe Właściwości Fizyczne

Shell ATF 3403 M-115		
Lepkość kinematyczna 40 [°C] [mm ² /s] 100 [°C] [mm ² /s]	ISO 3104	34.5 7.4
Współczynnik lepkości	ISO 2909	189
Gęstość 15 [°C] [kg/m³]	ISO 12185	849
Temperatura zapłonu COC [°C]	ISO 2592	195
Temperatura płynięcia [°C]	ISO 3016	-45

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.